

Министерство образования и молодёжной политики
Свердловской области
ГАПОУ СО «Режевской политехникум»

Утверждено: _____
 Директор: _____ Дьячкова
 от « 24 » _____ 2019 г.



Комплект оценочных средств
для проведения промежуточной аттестации
ОП.03 «Основы технической механики и слесарных работ»

в рамках основной профессиональной образовательной программы
(ОПОП) по специальности
13.01.10. Электромонтер по ремонту и обслуживанию
электрооборудования (по отраслям)

Реж, 2019 г

Разработчик: Олейниченко М.В., преподаватель, 1 квалификационная категория

Эксперты от работодателя:

(место работы) (занимаемая должность) (инициалы, фамилия)

(место работы) (занимаемая должность) (инициалы, фамилия)

I. Паспорт комплекта оценочных средств

1. Область применения комплекта оценочных средств

Комплект оценочных средств предназначен для оценки результатов освоения **ОП. 03.**

ОСНОВЫ ТЕХНИЧЕСКОЙ МЕХАНИКИ И СЛЕСАРНЫХ РАБОТ

Таблица 1

Результаты освоения (объекты оценивания)	Основные показатели оценки результата и их критерии	Тип задания; № задания	Форма аттестации (в соответствии с учебным планом)
Уметь			
выполнять основные слесарные работы при техническом обслуживании и ремонте оборудования	выполняет основные слесарные работы при техническом обслуживании и ремонте оборудования	тест	Дифференци- рованный зачет
пользоваться инструментами и контрольно-измерительными приборами при выполнении слесарных работ, техническом обслуживании и ремонте оборудования	пользуется инструментами и контрольно-измерительными приборами при выполнении слесарных работ, техническом обслуживании и ремонте оборудования		
собирать конструкции из деталей по чертежам и схемам	собирает конструкции из деталей по чертежам и схемам		
читать кинематические схемы	читает кинематические схемы		
Знать			
виды износа и деформации деталей и узлов	знание видов износа и деформации деталей и узлов		
виды слесарных работ и технологию их выполнения при техническом обслуживании и ремонте оборудования	знание видов слесарных работ и технологии их выполнения при техническом обслуживании и ремонте оборудования		
виды смазочных материалов, требования к свойствам масел, применяемых для смазки узлов и деталей, правила хранения смазочных материалов	знание видов смазочных материалов, требований к свойствам масел, применяемых для смазки узлов и деталей, правил хранения смазочных материалов		
кинематику механизмов, соединения деталей машин, механические передачи, виды и устройство передач	знание кинематики механизмов, соединения деталей машин, механические передачи, виды и устройство передач		
назначение и классификацию подшипников	знание назначения и классификации подшипников		

основные типы смазочных устройств	знание основных типов смазочных устройств		
принципы организации слесарных работ	знание принципов организации слесарных работ		
трение, его виды, роль трения в технике	знание трения, его виды, роли трения в технике		
устройство и назначение инструментов и контрольно-измерительных приборов, используемых при выполнении слесарных работ, техническом обслуживании и ремонте оборудования	знание устройств и назначения инструментов и контрольно-измерительных приборов, используемых при выполнении слесарных работ, техническом обслуживании и ремонте оборудования		
виды механизмов, их кинематические и динамические характеристики	знание видов механизмов, их кинематических и динамических характеристик		

Таблица 2

ПК 1.1. Выполнять слесарную обработку, пригонку и пайку деталей и узлов различной сложности в процессе сборки. ПК 1.2. Изготавливать приспособления для сборки и ремонта. ПК 1.3. Выявлять и устранять дефекты во время эксплуатации оборудования и при проверке его в процессе ремонта. ПК 1.4. Составлять дефектные ведомости на ремонт электрооборудования.	
ПК 2.1. Принимать в эксплуатацию отремонтированное электрооборудование и включать его в работу. ПК 2.2. Производить испытания и пробный пуск машин под наблюдением инженерно-технического персонала. ПК 2.3. Настраивать и регулировать контрольно-измерительные приборы и инструменты.	
ПК 3.1. Проводить плановые и внеочередные осмотры электрооборудования. ПК 3.2. Производить техническое обслуживание электрооборудования согласно технологическим картам. ПК 3.3. Выполнять замену электрооборудования, не подлежащего ремонту, в случае обнаружения его неисправностей.	
Уметь	- выполнять основные слесарные работы при техническом обслуживании и ремонте оборудования - пользоваться инструментами и контрольно-измерительными приборами при выполнении слесарных работ, техническом обслуживании и ремонте оборудования - собирать конструкции из деталей по чертежам и схемам - читать кинематические схемы
Знать:	- виды износа и деформации деталей и узлов - виды слесарных работ и технологию их выполнения при техническом обслуживании и ремонте оборудования - виды смазочных материалов, требования к свойствам масел, применяемых для смазки узлов и деталей, правила хранения смазочных материалов - кинематику механизмов, соединения деталей машин, механические передачи, виды и устройство передач - назначение и классификацию подшипников - основные типы смазочных устройств - принципы организации слесарных работ

	- трение, его виды, роль трения в технике - устройство и назначение инструментов и контрольно-измерительных приборов, используемых при выполнении слесарных работ, техническом обслуживании и ремонте оборудования - виды механизмов, их кинематические и динамические характеристики
Самостоятельная работа студента	Выполнять задания, используя знания технической механики и слесарных работ

Таблица 3

Общие компетенции	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Определяет ближайшие и конечные цели в деятельности Определяет пути реализации планов	- Практические работы, упражнения - Работа с книгой, ГОСТ нормативными документами
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	Прогнозирует результаты выполнения деятельности в соответствии с задачей Находит способы и методы выполнения задачи Подбирает ресурсы (инструмент, информацию и т.п.) необходимые для решения задачи	
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	Находит пути решения ситуации Подбирает ресурсы (инструмент, информацию и т.п.) необходимые для разрешения ситуации	
ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	Пользуется разнообразной справочной литературой, электронными ресурсами Находит в тексте запрашиваемую информацию (определение, данные и т.п.) Определяет соответствие информации поставленной задаче Классифицирует и обобщает информацию Оценивает полноту и достоверность информации	
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	Осуществляет поиск информации в сети Интернет и различных электронных носителях Извлекает информацию с электронных носителей	
ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	Взаимодействует со студентами, преподавателями в ходе обучения с целью качественного выполнения задания	
ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с	Организует работу по выполнению задания в соответствии с инструкциями	

применением полученных профессиональных знаний (для юношей).	Организует деятельность по выявлению ресурсов команды
--	---

2. Комплект оценочных средств.

2.1. Задания для проведения зачета

Варианты заданий даны в Приложении 1.

Условия выполнения задания

Максимальное время выполнения задания: 50 мин

Зачет проводится в виде тестирования по основным разделам учебной дисциплины «Основы технической механики и слесарных работ».

Рекомендации по выполнению тестового задания

Запишите на индивидуальном бланке один правильный ответ (а, б или в) напротив соответствующего вопроса.

Варианты тестов - 2.

Количество вопросов - 30

За каждый правильный ответ ставится 1 балл

Максимальное количество баллов – 30 баллов.

Индивидуальный бланк ответа на тест

Дисциплина: Основы технической механики и слесарных работ

Группа: _____

ФИО студента _____

Дата тестирования: « ____ » _____ 20__ г.

Поставь знак «X» или «» в колонку правильного ответа*

	А	Б	В
1			
2			
...			
30			
Итого			

ИТОГИ

Всего вопросов: 30

Всего правильных ответов: _____, неправильных: _____

Критерии оценки:

30 -29 правильных ответов – «5» (отлично)

29 - 25 - «4» (хорошо)

25 - 20 - «3» (удовлетворительно)

Менее 20 - «2» (неудовлетворительно)

Оценка: _____

Члены комиссии: _____

2. Максимальное время выполнения задания: 50 мин

2.4. Пакет экзаменатора

ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА		
Ф.И.О. студента _____		Гр № _____
Задание _____ указывается номер варианта теста		
Результаты освоения (объекты оценки)	Критерии оценки результата (в соответствии с разделом 1 «Паспорт комплекта контрольно- оценочных средств»)	Отметка
Уметь: - выполнять основные слесарные работы при техническом обслуживании и ремонте оборудования; - пользоваться инструментами и контрольно-измерительными приборами при выполнении слесарных работ, техническом обслуживании и ремонте оборудования; - собирать конструкции из деталей по чертежам и схемам; - читать кинематические схемы.	Варианты: 1 или 2. Количество вопросов - 30 За каждый правильный ответ ставится 1 балл Максимальное количество баллов - 30	
Знать: - виды износа и деформации деталей и узлов; - виды слесарных работ и технологию их выполнения при техническом обслуживании и ремонте оборудования; - виды смазочных материалов, требования к свойствам масел, применяемых для смазки узлов и деталей, правила хранения смазочных материалов; - кинематику механизмов, соединения деталей машин, механические передачи, виды и устройство передач; - назначение и классификацию подшипников; - основные типы смазочных устройств; - принципы организации слесарных работ; - трение, его виды, роль трения в технике; - устройство и назначение инструментов и контрольно-измерительных приборов, используемых при выполнении слесарных работ, техническом обслуживании и ремонте оборудования; - виды механизмов, их кинематические и динамические характеристики.	Критерии оценки: 30 - 29 правильных ответов – «5» (отлично) 29 - 25 - «4» (хорошо) 25 - 20 - «3» (удовлетворительно) Менее 20 - «2» (неудовлетворительно)	

Подписи экзаменаторов: 1. _____
 2. _____
 3. _____

Дата проведения _____

Тест для проведения дифференцированного зачета
по учебной дисциплине «Основы технической механики и слесарных работ»
ОП Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям)